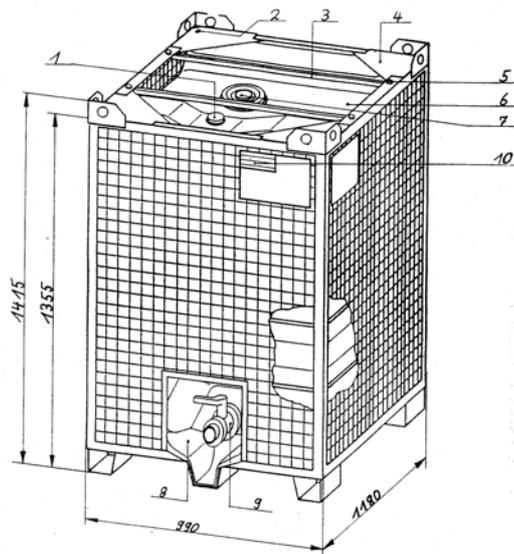


## Spezifikation KT1000 Zulassungsausführung

KT1000 hergestellt im Co-Extrusionsblasverfahren aus PE-HD mit Unterbau / Kissen aus PE-HD mit Stahlgitterboxe pulverbeschichtet und einer Industriearmatur mit variablem Außengewinde von R1" – R2" und wahlweise EPDM- oder FPM-Dichtungen.

Der mit allen relevanten Standardflüssigkeiten zugelassene Behälter ist universell einsetzbar für sehr viele Chemikalien gemäß ADR, RID und IMDG.



### Daten der kompletten Einheit :

Füllvolumen	max. 1065 ltr.		
Tara	ca. 180 kg		
Abmessungen	Breite	990	
	Tiefe	1180	
	Höhe ges.	1415	Stapelhöhe 1355 mm
Max. Transportgewicht	2238 kg		
Geprüfte Auflast	9018 kg		
Geprüfter Innendruck	1,6 bar		

### Innenbehälter :

Werkstoff	PE – HD Lupolen 4261 A (Wahlweise auch mit leitfähiger Außenschicht) Natur oder schwarz eingefärbt (innen Natur außen Schwarz ist auch möglich)
Gewicht der Tankblase	35 kg mit Verschlüssen und Ablassarmatur
Min. Wanddicke	2,3 mm
Überlaufvolumen	min 1065 ltr

### Kissen Unterbau :

Gewicht	ca. 14 kg Farbe schwarz HD-PE
---------	-------------------------------

### Auslaufarmatur :

Werkstoffe	PE-HD (wenn Tankblase leitfähig, Armatur auch leitfähig)
Art	Kugelarmatur mit Bajonettverschraubung
Dichtungen	EPDM / VITON
Durchgang	NW50 reduziert bis zu 1"

### Gitterbox :

Art	Stabile Schweißkonstruktion mit Kranösen und Vierwege Grundpalette
Oberfläche	Pulverbeschichtete Boxe mit lackiertem Zubehör
Farbe	Standard rot (andere Farben möglich)

Karl Kurz Str.42  
74523 Schwäbisch Hall  
Tel 0791 4070-0  
Fax 0791 4070-64  
www.hessentaler-container.de