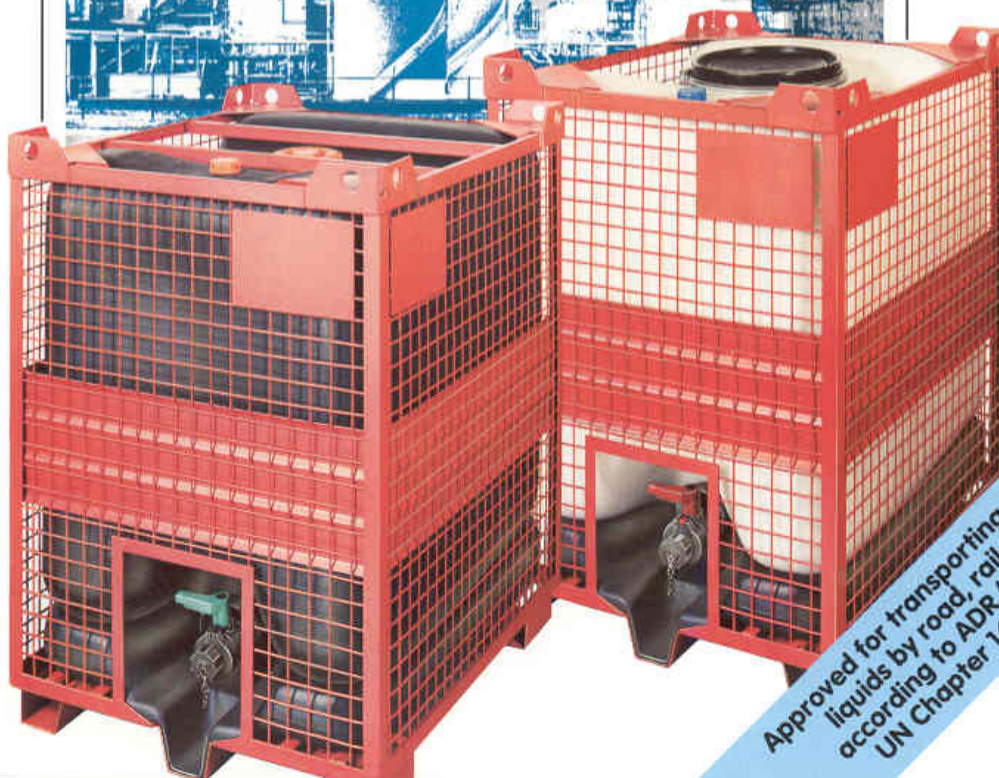


Hessentaler Mehrweg 800 und 1000 Liter Kunststoff-Kombinations IBCs

**Sie bringen 800 oder 1000 Liter
Füllgut sicher ans Ziel.**

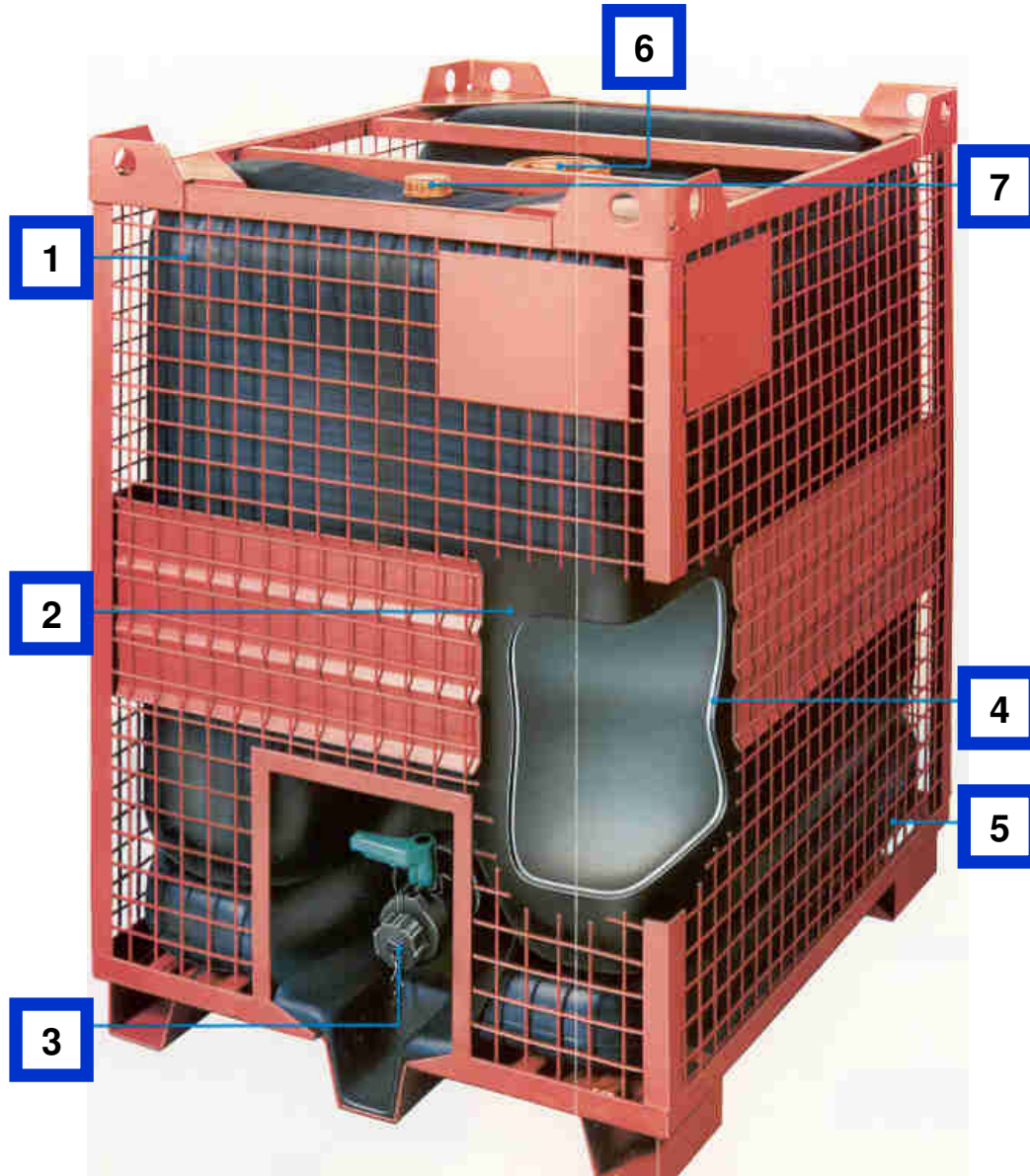


**Approved for transporting hazardous
liquids by road, rail and sea
according to ADR / RID / IMDG.
UN Chapter 16 approved.**

Karl Kurz Str. 42
74523 Schwäbisch Hall
Tel 0791 4070-0
Fax 0791 4070-64
hessentaler-container.de
info@hessentaler-container.de

Zum sicheren Transport und zur Lagerung von gefährlichen Flüssigkeiten genauso wie für Lebensmittel

Zugelassen zum Transport für gefährliche Güter auf Straße, Schiene und See gemäß ADR / RID und IMDG. Unsere IBCs erfüllen die Anforderungen der UN Regulations Chapter 16.



Zusammen mit unseren Kunden wurde ein IBC entwickelt, der ein hohes Gebrauchsvolumen hat. Der IBC ist genauso gut zur Lagerung und Transport für z.B. Lebensmittel verwendbar. Die IBC sind in der Gefahrgutausführung mit allen 5 Standardflüssigkeiten gem. ADR Kapitel 6.1.6 geprüft und deshalb für viele Flüssigkeiten bis zur Dichte $2,0 \text{ g/cm}^3$ verwendbar. Der hydraulische Innendruck wurde bis 1,6 bar geprüft. Unsere IBCs sind im 2-Schichtverfahren extrusionsgeblasen. Sicher, verlässlich und im Detail sehr robust hergestellt für den oft sehr rauen Betrieb als Mehrwegbehälter. Unsere IBCs haben alle Qualitätsmerkmale, die in mehr als 30 Jahren Entwicklungserfahrung gesammelt wurden.

Die Vorteile im Einzelnen :

1	<p>IBC wurde für höchste Anforderungen im Mehrweg entwickelt. Die stabile Gitterbox erlaubt eine hohe Lebensdauer, auch bei hoher Umschlagszahl. Das Auslaufventil ist gut geschützt. Die Gitterbox kann Vierweg unterfahren werden. Das Beschädigen der Tankblase durch Staplergabeln wird durch den stabilen Maschendraht verhindert. Stapelbar bis zu maximal 10 to. und kranbar. Standardmäßig in roter Pulverlackierung oder feuerverzinkt verfügbar.</p>
2	<p>Hygienisch und umweltfreundlich Der Tank und der Unterbau sind aus einem hochmolekularen PE-HD von namhaften Herstellern Europas produziert. Der Werkstoff ist hoch chemikalienbeständig, sicher, hygienisch und für eine große Anzahl unterschiedlichster Füllgüter - Lebensmittel eingeschlossen - geeignet. Das Polyethylen entspricht den BGA-Anforderungen und erfüllt die FDA - Vorschriften. Die glatten Innenflächen lassen sich leicht reinigen. Durch den schrägen Boden sind unsere Container restlos entleerbar.</p>
3	<p>Leichtgängige & sichere Ablassventile Der Bajonettverschluss erlaubt eine schnelle Montage und Demontage der Tankarmatur. Ein spezieller Handhebel schützt vor unbeabsichtigtem Öffnen des Ventils. Das Ablassventil ist besonders gut gegen Schäden in den Vertiefungen des Tanks und des Unterbaues geschützt. Das Auslassventil wurde mit über 150.000 Öffnungs- und Schließzyklen positiv getestet. Leckagen sind dabei nicht aufgetreten.</p>
4	<p>Entwickelt für lange Lebensdauer und eine große Anzahl unterschiedlichster Flüssigkeiten Der Hessentaler Mehrweg Container ist mittels des modernen 2-Schichtverfahrens ohne Haftvermittler hergestellt. Die Container sind für eine lange Lebensdauer (auch im Freien) UV-stabilisiert. Außen- und Innenschicht können aus unterschiedlichen Werkstoffen hergestellt werden. Standardmäßig werden die Tanks in naturfarben oder schwarz hergestellt. Ein Qualitätssicherungsprogramm sichert gleichbleibend hohe Qualität.</p>
5	<p>Ein starker und verlässlicher Innenbehälter Der Innenbehälter ist ein aufprallgeschützter und stoßfester Flüssigkeitsbehälter auf einem Unterbau, der ein sicheres und rüttelfreies Heben und Transportieren erlaubt. Der komplette IBC, bestehend aus Gitterbox, Unterbau und Innenbehälter kann sicher mit Handhubwagen, Gabelstaplern und Kranen gehandhabt werden.</p>
6	<p>Wahlweise Einfüllöffnungen 150 mm Durchmesser: Verschluss mit einer Kunststoffschraubkappe. Die Teile sind frei von Metallen. Der Verschluss ist, wie alle Öffnungen, plombierbar. 400 mm Durchmesser: Schwarzer Auflagedeckel mit plombierbarem, verzinktem Spanning.</p>
7	<p>Lüftungsöffnung / Fasspumpenstutzen Auf der Tankoberseite ist eine NW 48 Lüftungsöffnung, verschlossen mit einer plombierfähigen Schraubkappe. Eine Lüftungsschraubkappe kann alternativ geliefert werden. Die Lüftungsöffnung sitzt genau über dem tiefsten Punkt des Behälters und kann deshalb als Fasspumpenstutzen verwendet werden. So ist auch eine Restentleerung über Pumpen möglich.</p>
	<p>Grundmaße der Palette/Gitterbox Die Grundmaße 1190x1000 mm sind ideal für den Einsatz in LKWs, Schienenwaggons und Seecontainer.</p>



Technische Daten :

	KT1000	KT800
Volumen	1065 Liter	845 Liter
Höhe über alles	1415 mm	1230 mm
Stapelhöhe	1355 mm	1165 mm
Breite	990 mm	
Tiefe	1180 mm	
Auflast geprüft	10.000 kg	
Hydr. Innendruck geprüft	160 kPa (nur bei Gefahrgutversion)	
Leergewicht	180 kg	170kg
Einfüllöffnung oben	Gefahrgutversion: 150 mm Durchmesser verschlossen mit einer plombierbaren Schraubkappe Nicht Gefahrgutversion: 400 mm Durchmesser verschlossen mit einem schwarzen Kunststoffdeckel und plombierbarem Spannring	
Belüftungsstutzen oben	48 mm Durchmesser verschlossen mit einer Schraubkappe oder Lüftungsschraubkappe. Öffnung kann als Fasspumpenstutzen verwendet werden.	
Unteres Auslassventil	Plombierfähiges Polyethylen Kugelventil 25 mm – 50 mm Nenndurchmesser mit speziellem Sicherungshandhebel, der ein unbeabsichtigtes Öffnen verhindert. Kann sehr einfach komplett zerlegt werden. Viele andere Ventilarten können individuell bis zu 3 Zoll eingesetzt werden.	
Farben	PE Innenbehälter: natur oder schwarz. PE Unterbau: schwarz. Gitterbox: rot pulverbeschichtet (Standart) oder feuerverzinkt.	
Ersatzteile	Innenbehälter, Unterbau, Gitterbox, Verschlüsse, Sicherungsbügel, Auslassventil, Auslassventil-Komponenten und Dichtungen können als Ersatzteile geliefert werden.	

