

## Spezifikation KT1000 LF

KT1000 LF hergestellt im Co-Extrusionsblasverfahren aus PE-HD mit Unterbau / Kissen aus PE-HD mit Stahlgitterboxe pulverbeschichtet und einer Industriearmatur mit variablem Außengewinde von R1" – R2" und wahlweise EPDM- oder FPM-Dichtungen.

Der mit allen relevanten Standardflüssigkeiten zugelassene Behälter ist universell einsetzbar für sehr viele Chemikalien gemäß ADR, RID und IMDG.



### Daten der kompletten Einheit :

Füllvolumen	max. 1065 ltr.	
Tara	ca. 180 kg	
Abmessungen	Breite	1000
	Tiefe	1200
	Höhe ges.	1415
Max. Transportgewicht	2238 kg	
Geprüfte Auflast	9018 kg	
Geprüfter Innendruck	1,6 bar	

### Innenbehälter :

Werkstoff	PE – HD leitfähige schwarze Außenschicht, innen Natur
Gewicht der Tankblase	35 kg mit Verschlüssen und Ablassarmatur
Min. Wanddicke	2,3 mm
Überlaufvolumen	min. 1065 ltr

### Kissen Unterbau :

Gewicht	ca. 14 kg Farbe schwarz HD-PE leitfähig
---------	---

### Auslaufarmatur :

Werkstoffe	PE-HD leitfähig
Art	Kugelarmatur mit Bajonettverschraubung
Dichtungen	EPDM / VITON oder andere auf Anfrage
Durchgang	NW 50 reduziert bis zu 1"

### Gitterbox :

Art	Stabile Schweißkonstruktion mit Kranösen und Vierwege Grundpalette
Oberfläche	Pulverbeschichtete Boxe mit lackiertem Zubehör
Farbe	Standard rot (andere Farben möglich)